



DEKASYL 240

2-K Elastischer Klebstoff

DEKASYL 240 ist ein elastischer 2-Komponenten-Klebstoff auf Basis von MS Polymer. Es wird in Anwendungen eingesetzt, in denen eine schnelle Aushärtungs- und Verarbeitungszeit erforderlich ist. DEKASYL 240 ist ein schnell härtender Kleb- & Dichtstoff zur Reduzierung der Durchlauf-/Standzeiten und zur Reduzierung ihrer Prozesszeiten!

DEKASYL 240			
Art. Nr.	Größe	Verpackung	Farbe
62651 34	250 ml	Kartusche	Hellgrau
67359 34	-----	Mischer	-----

Ihre Vorteile:

- **Schnelle Härtung:**
Fahrzeuge können nach 2 Stunden bewegt werden
- **Lange Offenzeit von 30 Minuten**
- **Passend für jede Standard Kartuschenpistole**
- **Sehr gute Haftung auf fast allen Untergründen ohne Primer**
- **Sehr gute UV-Beständigkeit und Alterungseigenschaften**
- **Lösemittel-, Isocyanat-, Silikon- und PVC-frei**

DEKASYL 240 Elastischer Kleb- und Dichtstoff

Technische Details

Produktbeschreibung

DEKASYL 240 ist ein elastischer 2-Komponenten-Klebstoff auf Basis von MS Polymer. Es wird in Anwendungen eingesetzt, in denen eine schnelle Aushärtungs- und Verarbeitungszeit erforderlich ist. Die Aushärtung ist unabhängig von der Luftfeuchtigkeit und wird durch die zweite Komponente sichergestellt. DEKASYL 240 ist zur Herstellung elastischer konstruktiver Fugen geeignet und basiert auf MS Polymer.

Anwendung

- Elastische Verbindungen in z.B. Wohnwagen-, Wohnmobil-, Bus-, Anhänger-, Zug- und LKW-Bau.
- Verklebung von Eckprofilen aus Aluminium oder Polyester auf Anhängern.
- Verklebung von Polyesterteilen auf Metallrahmen.

Zugfestigkeit

Aushärtezeit	Zugfestigkeit [N/mm ²]
1 Std.	0.2
2 Std.	0.5
3 Std.	0.7
4 Std.	0.8
8 Std.	0.9
24 Std.	1.2

Adhäsion

Im Allgemeinen haftet DEKASYL 240 ohne Grundierung auf sauberen, trockenen, staub- und fettfreien Untergründen aus (eloxiertem) Aluminium, Edelstahl, verzinktem Stahl, Zink, Kupfer, Messing, pulverbeschichtetem Metall, den meisten lackierten Metalloberflächen, Glas, PVC, Polyester (GFK), lackiertes und lackiertes Holz usw. Keine Haftung auf unbehandeltem Polyethylen, Polypropylen und Teflon®. Es wird

empfohlen, die Oberflächen mit DEKACLEAN ULTRA zu reinigen (es wird empfohlen, vor dem Auftragen einige Adhäsionstests durchzuführen). In den Fällen, in denen aufgrund großer thermischer oder physikalischer Belastungen, insbesondere bei Nässe, hohe Haftungsanforderungen erforderlich sind, wird die Verwendung von DEKAVATOR empfohlen. Für Eigenschaften bei nicht genannten Substraten und weiterführende Informationen wenden Sie sich bitte direkt von Ihren DEKALIN Kundenservice.

Verwendung

DEKASYL 240 kann problemlos aus Kartuschen extrudiert werden. Verschluss der Kartusche öffnen. Legen Sie die Patrone in eine geeignete Pistole und drücken Sie, bis beide Komponenten gleichmäßig fließen. Überschüssiges Material abwischen. Statische Mischdüse aufsetzen und Material auftragen. Stellen Sie sicher, dass das extrudierte Material eine einheitliche Farbe hat (hellgrau). Verwenden Sie für die Anwendung mit einer Druckluftpistole einen maximalen Druck von 3 bar. Die Verarbeitungszeit von DEKASYL 240 beträgt maximal 30 Minuten. Die zu verklebenden Substrate müssen innerhalb dieser Zeit montiert werden (bei 20°C / 50% relativer Luftfeuchtigkeit). Je höher die Temperatur, desto kürzer die Verarbeitungszeit! Im Allgemeinen wird eine Klebenat von 2 mm empfohlen, wenn ähnliche Materialien (ähnliche Versteifungen) verklebt werden. Je größer der Unterschied in der Wärmeausdehnung ist, desto dicker sollte die Klebstoffraupe sein. Für weitere Details sollte Dekalin konsultiert werden. DEKASYL 240 kann mit den meisten Industrielacken nass in nass lackiert werden. Die beste Haftung von Lackschichten wird in der Regel erreicht, wenn die Lackierung innerhalb von 4 Stunden nach dem Auftragen von DEKASYL 240 erfolgt. Reinigungswerkzeuge oder nicht ausgehärtete Rückstände von DEKASYL 240 können mit einem sauberen, farblosen Tuch entfernt werden, das z. DEKACLEAN ULTRA. Es wird empfohlen, zuerst einen Versuch durchzuführen, um einen möglichen Angriff des Substrats durch diesen Reiniger zu überprüfen. Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

Technische Daten

Farbe (Standard)	hellgrau
Basismaterial	MS Polymer
Aushärtungsmethode	2 Komponenten feuchtigkeitshärtend
Spezifische Dichte (20°C)	1,4 kg / l
Verarbeitungszeit (20°C/50% R.H.)	30 Minuten
Shore A Härte (DIN 53505)	ca. 45
Zugfestigkeit (DIN 53504/ISO 37)	ca. 2.4 MPa
Bruchdehnung (DIN 53504/ISO 27)	ca. 300%
Lösemittelanteil	0%
Isocyanat-Prozentsatz	0%
Temperaturbeständigkeit	- 40°C bis + 90°C
Anwendungstemperatur	+ 5°C bis + 40°C
UV- und Witterungsbeständigkeit	sehr gut
Verpackungsgrößen	Mixpac-Kartuschen à 250 ml (12 pro Karton)

Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.