



## DEKASYL 260

### 2-K High-Tack Klebstoff

DEKASYL 260 ist ein elastischer 2-Komponenten-Klebstoff auf MS Polymer-Basis. Es wird in Anwendungen eingesetzt, in denen eine schnelle Aushärtungs- und Verarbeitungszeit erforderlich ist. Die Aushärtung ist unabhängig von der Luftfeuchtigkeit und wird durch die zweite Komponente sichergestellt.

DEKASYL 260			
Art. Nr.	Größe	Verpackung	Farbe
62695 34	490 ml	Kartusche	Schwarz
62699 34	490 ml	Kartusche	Weiß
	-----	Pistole	-----
17361 00	-----	Mischer	-----
17362 00	-----	Befestigungsring	-----

### Ihre Vorteile:

- **Schnelle Härtung:**  
Fahrzeuge können nach 2 Stunden bewegt werden
- **Hohe Klebkraft und Standfestigkeit**
- **Kontrollierte, feuchtigkeits-unabhängige Aushärtung**
- **Keine Blasenbildung (CO<sub>2</sub>-freie Vernetzung)**
- **Sehr gute Haftung auf fast allen Untergründen ohne Verwendung eines Primers**
- **Lösemittel-, Isocyanat-, Silikon- und PVC-frei**
- **Sehr gute UV-Beständigkeit und Alterungsbeständigkeit**

## DEKASYL 260 2-K High-Tack Klebstoff

### Technische Details

#### Produktbeschreibung

DEKASYL 260 ist ein elastischer 2-Komponenten-Klebstoff auf MS Polymer-Basis. Es wird in Anwendungen eingesetzt, in denen eine schnelle Aushärtungs- und Verarbeitungszeit erforderlich ist. Die Aushärtung ist unabhängig von der Luftfeuchtigkeit und wird durch die zweite Komponente sichergestellt. DEKASYL 260 hat eine hohe Anfangsfestigkeit und eignet sich zur Herstellung elastischer konstruktiver Fugen.

#### Anwendung

- Elastische Verbindungen in z.B. Wohnwagen-, Wohnmobil-, Bus-, Anhänger- und LKW-Bau
- Aufbau, Seitenwand, Dach verkleben und Bodenkonstruktionen
- Verklebung von Fenstern
- Verklebung von Solarmodulen und Solarkonsolen
- Bonding von Satellitensystemen

#### Adhäsion

Im Allgemeinen haftet DEKASYL 260 ohne Grundierung auf sauberen, trockenen, staub- und fettfreien

Untergründen aus (eloxiertem) Aluminium, Edelstahl, verzinktem Stahl, Zink, Kupfer, Messing, pulverbeschichtetem Metall, den meisten lackierten Metalloberflächen, Glas, PVC, Polyester (GFK), lackiertes und lackiertes Holz usw. Keine Haftung auf unbehandeltem Polyethylen, Polypropylen und Teflon®. Es wird empfohlen, die Oberflächen mit DEKACLEAN ULTRA zu reinigen (es wird empfohlen, vor dem Auftragen einige Adhäsionstests durchzuführen). In den Fällen, in denen vor dem Auftragen einige Adhäsionstests durchgeführt werden sollen). Für Eigenschaften bei nicht genannten Substraten und weiterführende Informationen wenden Sie sich bitte direkt von Ihren DEKALIN Kundenservice.

#### Zugfestigkeit

Aushärtezeit	Zugfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]
1 Std.	0.2
2 Std.	0.6
3 Std.	0.8
4 Std.	1.0
8 Std.	1.2
24 Std.	1.5

#### Anwendung

DEKASYL 260 kann problemlos aus Kartuschen extrudiert werden. Verschluss der Kartusche öffnen. Legen Sie die Kartusche in eine geeignete Batterie oder Druckluftpistole und drücken Sie, bis beide Komponenten gleichmäßig fließen. Überschüssiges Material abwischen. Statische Mischdüse aufsetzen und Material auftragen. Stellen Sie sicher, dass das extrudierte Material eine einheitliche Farbe hat. Die Offenzeit von DEKASYL 260 beträgt maximal 10 Minuten oder 28 Minuten. Die zu verklebenden Substrate müssen innerhalb dieses Zeitraums zusammengebaut werden (bei 20°C / 50% relativer Luftfeuchtigkeit). Je höher die Temperatur, desto kürzer die Offenzeit! Im Allgemeinen wird eine Klebedicke von 2 mm empfohlen, wenn ähnliche Materialien (ähnliche Versteifungen) verklebt werden. Je größer der Unterschied in der Wärmeausdehnung ist, desto dicker sollte die Kleberaube sein. Für weitere Details sollte Dekalin konsultiert werden. DEKASYL 260 kann mit den meisten Industrielacken nass in nass gestrichen werden. Die beste Haftung von Lackschichten wird im Allgemeinen erreicht, wenn diese innerhalb von 4 Stunden nach dem Auftragen von DEKASYL 260 lackiert werden. Reinigungswerkzeuge oder das Entfernen von nicht ausgehärteten Rückständen von DEKASYL 260 können mit einem sauberen, farblosen Tuch erfolgen, z.B. das DEKACLEAN ULTRA. Es wird empfohlen, zuerst einen Versuch durchzuführen, um einen möglichen Angriff des Substrats durch diesen Reiniger zu überprüfen. Ausgehärteter Klebstoff kann nur mechanisch entfernt werden.

### Technische Daten

Farbe (Standard)	weiß und schwarz
Basismaterial	MS Polymer
Aushärtungsmethode	2 Komponenten Feuchtigkeit
Mischverhältnis	100 : 10
Spezifische Dichte (20°C)	1,43 kg / l
Offenzeit (20°C/50% R.H.)	10 Minuten (schnelle B-Paste) 28 Minuten (langsame B-Paste)
Shore A Härte (DIN 53505)	ca. 44
Zugfestigkeit (DIN 53504)	ca. 2.6 MPa
Bruchdehnung (DIN 53504/ISO 37)	ca. 320%
Lösemittelanteil	0%
Isocyanat-Prozentsatz	0%
Temperaturbeständigkeit	- 40°C bis + 90°C (kurzfristig bis zu + 150°C)
Anwendungstemperatur	+ 5°C bis + 35°C
UV- und Witterungsbeständigkeit	sehr gut
Verpackungsgrößen	490 ml Kartusche



Sicherheitshinweise sind dem Sicherheitsdatenblatt oder dem Etikett der Verpackung zu entnehmen.